

Извлечено из Программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки «Машинист фальцевальных машин», «Швея», «Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий», «Рабочий зеленого хозяйства», «Столяр строительный», утвержденной приказом №167 от 28.08.2023 г.

**Учебный план подготовки рабочих  
профессии 18880 «Столяр строительный»  
КОУ «Сургутская школа с профессиональной подготовкой»**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации в год	Распределение обязательной нагрузки по годам обучения	
			2 год обучения 1Г	Всего часов
<b>Обязательная часть</b>		<b>1 экз.</b>	<b>22/748</b>	<b>22/748</b>
<b>ОП.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>3/102</b>	<b>3/102</b>
ОП.01	Основы профессиональной деятельности	Ср/п	1/34	<b>1/34</b>
ОП.02	Безопасность жизнедеятельности	Ср/п	1/34	<b>1/34</b>
ОП.03	Охрана труда	Ср/п	1/34	<b>1/34</b>
<b>П.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1 экз.</b>	<b>19/646</b>	<b>19/646</b>
ПМ.01	Оборудование деревообрабатывающего производства	Ср/п	2/68	<b>2/68</b>
ПМ.01	Материаловедение	Ср/п	1/34	<b>1/34</b>
МДК.01	Технология столярно-строительного производства	1 экз.	10/340	<b>10/340</b>
УП.01	Учебная практика		6/204	<b>6/204</b>
ПП.01	Производственная практика		<b>36</b>	<b>36</b>
<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>			<b>8/272</b>	<b>8/272</b>
<b>ОП.АД.</b>	<b>Адаптационный цикл</b>		<b>8/272</b>	<b>8/272</b>
ОП.АД.03	Социальная адаптация	Ср/п	1/34	1/34
ОП.АД.04	Деловое общение	Ср/п	2/68	2/68
ОП.АД.05	Адаптивная физическая культура	Ср/п	3/102	3/102
ОП.АД.06	Основы экономики	Ср/п	2/68	2/68
<b>ИА</b>	<b>Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)</b>		<b>1 экз.</b>	

**Сокращения:**

**ОП** – общепрофессиональный цикл;  
**ОП.АД** – адаптационная дисциплина общепрофессионального цикла;  
**МДК** – междисциплинарный курс;  
**П** – профессиональный цикл;  
**ПА** – промежуточная аттестация;

**ПМ** – профессиональный модуль;  
**ПП** – производственная практика;

**ИА** – итоговая аттестация;  
**УП** – учебная практика.

**Ср/ч** – средняя полугодовая отметка / годовая

Директор

В.А. Цыганкова